



### 1. Die Grundlagen

- Erstelle deine Dateien in Adobe InDesign oder Adobe Illustrator.
- Liefere nur PDF-Dateien im gleichen Format an, wie du sie bestellt hast.
- Verwende CMYK (Vollfarbe) als Farbsystem und stelle sicher, dass keine RGB- oder Pantone-Farben in deiner Datei enthalten sind. ⓘ
- Verwende Bilder mit hoher Auflösung. Mindestens 225 ppi, idealerweise 300 ppi. ⓘ
- Füge rundum 3 mm Beschnitt (Anschnitt) hinzu, damit wir sauber schneiden können. ⓘ
- Stell sicher, dass die Stanzlinie in deiner Datei nicht doppelt angelegt ist. ⓘ
- Stelle sicher, dass keine wichtigen Objekte oder Texte zu nah an den Stanzlinien stehen.
- Speichere deine Datei als PDF/X-1a:2001. ⓘ

### 2. Eckige Anhänger bestellen

Bestellst du Anhänger mit normalen (rechtwinkligen) Ecken? Lege das Loch in deiner Datei dann auf die gleiche Weise wie eine Lochung an. Schau dir dazu unsere [Druckdatenvorgaben für Drucksachen mit Lochung](#) an.

### 3. Weitere Anhänger bestellen

Möchtest du Anhänger mit schrägen Ecken, runden Ecken oder ganz rund bestellen? [Lade unsere Vorlage für Anhänger](#) für InDesign oder Illustrator runter.

- Wähle die Vorlage, die zu der Art Hangtag passt, die du bestellst.

In der Vorlage findest du zwei Ebenen (Fenster > Ebenen):

1. Die-cut: In dieser Ebene ist die Stanzkontur fixiert. Sie wird nicht mitgedruckt, sondern dient nur fürs Stanzen.
2. Design: In dieser Ebene gestaltest du dein vollfarbiges Design – ohne die Stanzform.

### Aufgepasst!

- Verwende einen Sicherheitsabstand von 3 mm innerhalb der Schnittkante, frei von wichtigen Texten und Objekten. ⓘ
- Stelle sicher, dass die Farbdeckung 250 % nicht überschreitet. ⓘ
- Wenn du einen schwarzen Druck bestellst, liefere dann auch Schwarz an. ⓘ
- Für tiefschwarze Vollflächen verwende die Farbwerte C: 50 M: 50 Y: 50 K: 100. ⓘ
- Für kleinen schwarzen Text verwende die Farbkombination C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100. ⓘ
- Wandle gegebenenfalls Schriftarten in Pfade (Outlines) um. ⓘ
- Platziere mehrere Designs in einer PDF-Datei in aufsteigender Reihenfolge: Vorderseite – Rückseite – Vorderseite – Rückseite. ⓘ

# hang tags

## specifications



### 1. General guidelines

- Design your files in Adobe InDesign or Adobe Illustrator.
- Only upload PDF documents in the same dimensions that you ordered.
- Use CMYK (fullcolour). We print in fullcolour, so make sure your file doesn't contain RGB or spot (Pantone) colours. ⓘ
- Use high resolution images. We recommend a resolution of at least 250 ppi, but prefer 300 ppi. ⓘ
- Make sure there is a 3 mm bleed all around, so we can cut it right. ⓘ
- Check if there are no important objects or texts near the die cut lines.
- Make sure that the die cut line in your file is not a double line. ⓘ
- Save your file as PDF/X-1a:2001. ⓘ

### 2. Ordering hang tags with straight corners

Are you ordering hang tags with straight corners? Then make sure to include the hole as a drill hole in your file. Please check the [delivery specifications for print files with a drill hole](#).

### 3. Ordering other hang tags

Prefer hang tags with angled corners, rounded corners or a round shape? [Download the template for hang tags](#) in InDesign or Illustrator.

- Choose the template that matches the type of hang tag you're ordering.

The template includes two layers (Window > Layers):

1. Die-cut: this layer contains the die-cut shape. It won't be printed, but is used to cut out the shape after printing.
2. Design: this is where you create your full-colour design, without including the die-cut shape.

### Caution!

- Use a safety margin of 3 mm from the trim line, free of important text and objects. ⓘ
- Make sure the ink coverage does not exceed 250%. ⓘ
- When ordering in black print, only use black in your design. ⓘ
- For a rich black colour on large objects, use C: 50 M: 50 Y: 50 K: 100. ⓘ
- Design small black text as C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100. ⓘ
- Convert text to outlines if necessary. ⓘ
- Place multiple designs in 1 PDF file in ascending order: front - back - front - back. ⓘ